
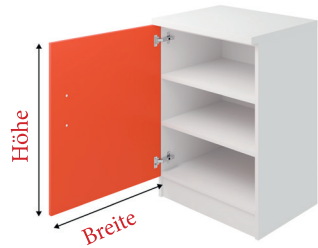
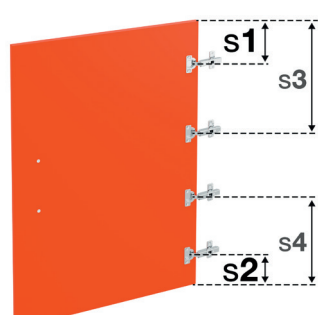



Pos	1	2	3	4	5	6	7				8
	Front-Modell	Dekor (Farbe)	Art - rechte Tür (RT) - linke Tür (LT) -Blende (BL) -Passblende (PB) -Klappe oben (KO) -Klappe unten (KU)	Höhe in mm	Breite in mm	Anzahl	Scharnierbohrung Ø 35 mm Abstände in mm OMS = Oberkante Tür bis Mitte Bohrung UMS = Unterkante Tür bis Mitte Bohrung				Front mit Glas ? GF1 GF2 GF3 GF6 Glasart ?
							S1 (OMS)	S2 (UMS)	S3 (OMS)	S4 (UMS)	
z.B.	Milano M20	V. dunkel F-W213	RT	595	545	1	77	77	---	---	-----
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											

Scharniere:  Ja  Nein  Bezeichnung
                 
 Dämpfer:  Ja  Nein
                 
 Auswahl unter: [np-fronten.de/beschlaege](http://np-fronten.de/beschlaege)

Vorname: \_\_\_\_\_ Name: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_  
 Straße+Nr: \_\_\_\_\_ Telefon/ Mobil: \_\_\_\_\_  
 PLZ: \_\_\_\_\_ Ort: \_\_\_\_\_

1	<b>Front-Modell:</b> Hier tragen Sie bitte die Modellbezeichnung ein, z.B. Berlin M12 oder nur M12.
2	<b>Dekor (Farbe):</b> Hier tragen Sie bitte die Farbbezeichnung ein, z.B. Nußbaum weiß W-F318 oder mindestens W-F318.
3	<b>Art:</b> Hier tragen Sie bitte die Art der Front ein, z.B. RT für rechte Tür oder BL für Schubkastenblende.  linke Tür (LT)      rechte Tür (RT)      Blende (BL)      Passblende (PB)      Klappe nach Oben (KO)
4 & 5	<b>Höhe x Breite:</b> Hier tragen Sie bitte die Höhe und Breite der Front in mm ein. Am besten ist das Messen von der Innen-/Rückseite der Front bzw. Blende, da hier die Fronten meistens glatt und gerade sind. z.B. hier die linke Tür 
6	<b>Anzahl:</b> Hier tragen Sie bitte die benötigte Anzahl der Fronten bzw. Blenden ein.
7	<b>Bohrungen: (Optional, wenn Sie auch die Topf/- Scharnierbohrungen möchten)</b> In der Regel hat eine Front 2 Scharnierbohrungen, einige große Fronten können 3 bis 4 Bohrungen haben. Die Abstände werden immer bis <b>Mitte</b> der Scharnierbohrung gemessen. <b>Der Durchmesser der Scharnierbohrung ist immer 35 mm groß.</b> S1 (OMS) = <b>Oberkante</b> Tür bis Mitte Scharnierbohrung S2 (UMS) = <b>Unterkante</b> Tür bis Mitte Scharnierbohrung S3 (OMS) = <b>Oberkante</b> Tür bis Mitte Scharnierbohrung S4 (UMS) = <b>Unterkante</b> Tür bis Mitte Scharnierbohrung 
8	<b>Front mit Glas: (Optional, wenn Sie eine Glasfalz-Front mit Glasfüllung haben möchten.)</b> Hier tragen Sie bitte die Bezeichnung der <b>Glasfalz</b> (GF1, GF2, GF3, GF6 oder GFL) und der <b>Glasscheibe</b> (Float weiss, Satinato, Bleiverglasung etc..) ein.  GF1      GF2      GF3      GF6      GFL



## Größte Auswahl an Fronten und Dekoren



Email: [info@np-fronten.de](mailto:info@np-fronten.de)  
[www.np-fronten.de](http://www.np-fronten.de)

Hamburger Straße 22a  
 23845 Itzstedt

Tel: 0 45 35 - 297 2917  
 Fax: 0 45 35 - 1319

Sollte Ihnen ein vermeintlich besseres/  
 günstigeres Angebot unterbreitet werden,  
 melden Sie sich bitte bei Uns. Gerne werden  
 wir versuchen Ihnen den preislichen bzw.  
 qualitativen Unterschied zu erläutern.

